



moldclean

Nettoyage et protection des canaux de refroidissement



**Nettoyer efficacement
les circuits pollués – Réduire
le temps de refroidissement**

gwkk

moldclean – Nettoyage des zones caloport refroidissement et de thermorégulation



**Raccourcir la durée
du cycle**



**Réduire la quantité
de pièces défectueuses**



**Augmenter
la productivité**



**Réduire les frais
de production**

Le **moldclean** est construit pour nettoyer les canaux de refroidissement encrassés dans les moules et les systèmes échangeurs de chaleur. La surveillance de la valeur-pH et la mesure de débit éclairent sur le succès du nettoyage.

Productivité élevée à long terme par une maintenance régulière

Les minéraux dissous dans l'eau de circulation se déposent sous forme solide sur les surfaces de transfert thermique, empêchent l'échange de chaleur et entraînent des pièces moulées avec des zones chaudes ainsi que des temps de cycle prolongés. L'oxygène et l'acide carbonique sont libérés et provoquent de la corrosion qui entraîne le risque de dysfonctionnement du processus. Des besoins d'entretien augmentés, des processus instables et des temps d'arrêt génèrent des coûts importants qui ne peuvent être empêchés que par le nettoyage constant des surfaces.

Le nettoyage des circuits de refroidissement dans un outillage d'injection apporte selon le degré d'encrassement **une réduction du temps de refroidissement qui va jusqu'à 40 %** et dans certains cas encore plus. Le calcaire, la corrosi-

on et les déchets organiques constituent une couche isolante dans les circuits de refroidissement et sont ainsi responsables de la détérioration de l'échange thermique. Le transfert de chaleur détermine le temps de refroidissement et aussi la qualité de pièce.

Support d'entretien

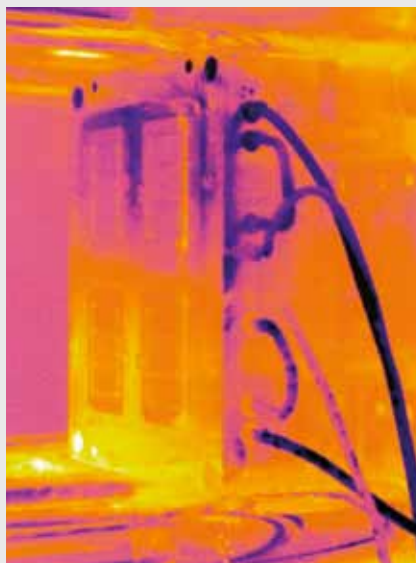
Les unités de nettoyage modernes de la série moldclean apportent une contribution importante au support d'entretien parce qu'ils contrôlent le processus de nettoyage en grande partie automatiquement et soulagent le personnel d'entretien par conséquent. Les dépenses pour le nettoyage régulier sont relativement bas par rapport à la productivité regagnée et la sécurité du processus obtenue.

Le nettoyage du circuit d'eau froide

Les circuits de refroidissement encrassés font augmenter la température de la paroi d'outillage et altère la qualité de pièce tout en rallongeant le temps de refroidissement.

Les pertes de production dans cet exemple se montaient à 1.600 heures machine par an.

Ceci correspondait à 48.000 EUR. Les coûts de nettoyage sont amortis en quelques jours.



Répartition non uniforme de température dans un outillage en raison de l'encrassement des circuits de refroidissement.



Répartition homogène de la température dans l'outillage après nettoyage des circuits de refroidissement.

yeurs dans les circuits de



Augmenter la productivité grâce à la protection et le nettoyage des canaux de refroidissement.



gwkk moldclean mc 8:

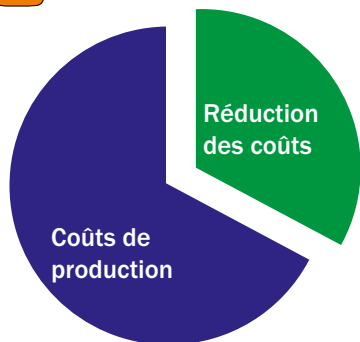
La solution innovatrice pour le nettoyage simultané de jusqu'à 8 circuits de thermo-régulation.

• = Standard / o = Option / - = non disponible

Données techniques		moldclean mc 1-1	moldclean mc 1-2	moldclean mc 8
	Fluide en circulation	Eau	Eau	Eau
	Produit de nettoyage	CC 103, CC 506, CC 507	CC 103, CC 506, CC 507	CC 103, CC 506, CC 507
	Produit de neutralisation	NA 2 liquide	NA 2 liquide	NA 2 liquide
	Température maximum	50 °C	50 °C	50 °C
	Débit de pompe nominal	28,3 l/min., 4,8 bar	28,3 l/min., 4,8 bar	166 l/min., 4 bar
	Départ / Retour consommateur	Rp 1/2	Rp 1/2	Rp 1/2 (8 x par circuit)
	Vidange	Rp 1	Rp 1 (3 x)	Rp 1 (3 x)
	Tension alimentation	400 V / 50 Hz, 3 Ph, PE	400 V / 50 Hz, 3 Ph, PE	400 V / 50 Hz, 3 Ph, PE
	Tension de commande	230/24 V / 50 Hz	230/24 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
	Puissance de chauffe	6 kW	6 kW	6 kW
	Puissance raccordement	6,7 kW	6,7 kW	8,2 kW
	Capacité (standard)	90 l	90 + 60 l	100 l (2 x)
	Capacité avec un réservoir plus grand (option)	-	-	200 l (2x)
	Poids à vide	187 kg	278 kg	398 kg
	Poids à vide avec un réservoir plus grand (option)	-	-	419 kg
	Dimensions (L x l x H)	1.240 x 870 x 1.313 mm	1.475 x 870 x 1.579 mm	2.062 x 1.037 x 1.666 mm
	Dimensions en mm avec réservoir plus grand (l x p x h) (option)	-	-	2.062 x 1.037 x 1.880 mm
Équipement	Pompe en acier inox	•	•	•
	Affichage de la valeur pH	•	•	•
	Mesure de débit	•	•	•
	Commutation automatique entre les cycles de nettoyage	-	o	•
	Chauffage intégré pour accélérer la séquence de nettoyage	•	•	•
	Séparateur d'impuretés	•	•	•
	Réservoir inox commun pour les solutions de nettoyage et de neutralisation	•	-	-
	Réservoirs inox distincts pour les solutions de nettoyage et de neutralisation	-	•	•
	Bac collecteur intégré en inox avec vidange	-	•	•
	Système électrique protégé contre les projections d'eau	•	•	•
	Raccord pour la vidange à air comprimé	•	•	•
	Robinetterie en inox	•	•	•
	Affichage de la température	•	•	•
	Surveillance du niveau	•	•	•
	Inversion du sens de l'écoulement (manuelle)	•	•	o
	Inversion du sens de l'écoulement (automatique)	o	o	o
	Réservoir plus grand	-	-	o
	Nettoyage par impulsion d'air comprimé	o	o	o

Sous réserve de modifications techniques!

gwk Refroidir et Réguler avec Méthode

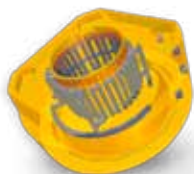


Augmenter la productivité

Dans de nombreux domaines industriels, le refroidissement et la thermorégulation sont les procédés qui généralement ont le plus de potentiel pour permettre d'augmenter la productivité et de réduire par conséquent les coûts.

De nombreux facteurs contribuent à l'augmentation de la productivité :

- Réduction du temps de refroidissement, ce qui signifie des économies en termes d'heures d'utilisation des machines
- Amélioration de la qualité des produits
- Augmentation de la disponibilité des installations de production
- Réduction des frais d'exploitation
- Réduction des frais de maintenance



gwk integrat 4D

Qualité optimale du produit grâce à une répartition homogène de la température avec des inserts d'outils à thermorégulation proches.



gwk HSW

Réduction des coûts grâce à une récupération utile de la chaleur avec l'utilisation d'une technologie de pointe.



gwk system integrat

Augmentation de la productivité grâce à une commande directe et segmentée de manière ciblée de la thermorégulation de l'outil.



gwk hermeticool hybrid

Concept innovateur d'une installation permettant une nette réduction des frais d'exploitation et de maintenance par rapport aux systèmes de refroidissement traditionnels.



gwk teco cw

L'évacuation de chaleur la plus économe pour les consommateurs exploités à froid grâce à un système breveté de régulation de la température utilisant de l'eau froide.



Installations en conteneurs gwk

Flexibilité maximale et frais réduits d'installation et déplacement possible de l'installation de refroidissement.



gwk teco wi / wd

Thermorégulation efficace des applications avec des débits de matière élevés. Idéal pour préchauffer les outils de moulage par injection de grande taille.



Installations gwk ku

La solution la plus simple et la plus rentable pour augmenter la disponibilité des moyens de production et abaisser les frais de maintenance des systèmes de refroidissement ouverts.



gwk weco

Conditions de production stables malgré une température ambiante variable et une haute flexibilité grâce à des machines frigorifiques compactes, à faible consommation et utilisant un agent frigorifique respectueux de l'environnement.



gwk Service

Réduction des frais d'entretien et non-sollicitation des ressources propres à l'entreprise exploitante grâce à l'exécution professionnelle de tous les travaux d'installation et de maintenance, y compris de l'entretien de l'eau de refroidissement.



Member of the technotrans group

gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH
Scherl 10 · D-58540 Meinerzhagen
Tel. +49 2354 7060-0 · Fax +49 2354 7060-150
info@gwk.com · www.gwk.com

