

# Dessiccateurs mobiles

T/TF-10/30, RDM-20/50, 40/100, 70/200, 100/300, 140/400



## Utilisation

Les sècheurs RDM de SOMOS® sont destinés au séchage de granulés plastiques hygroscopiques avec une fourchette de débit de 5 à 150 kg/h. Ils se montrent très performants lors de fréquents changements de type de granulés – grâce à leur mobilité et à leur haut degré de flexibilité.

## Équipement

- Amovible, composé d'un générateur d'air sec et d'un récipient de séchage de haute qualité en acier inoxydable
- Unité de séchage à tamis moléculaire pour un fonctionnement bidirectionnel
- Système de commande SOMOS® intuitive / intelligente à écran tactile 6"
- Contrôle automatique de la fréquence de régénération (Super-SOMOS®)
- Apport d'énergie adaptatif
- Base de données de matériaux jusqu'à 200 recettes
- Signal d'alarme sonore et visuel
- Ouverture pour un nettoyage facile et rapide
- Fenêtre de contrôle intégrée
- Capacité industrielle 4.0

## Options

- Capteur point de rosée
- Module de télémaintenance
- Version haute température HT (peut être ajusté)
- Alimentateur pour le remplissage de la trémie de séchage
- Condenseur pour prévention (< 60 °C)
- Convoyeur intégré au processus de la machine sous air sec pour empêcher la reprise d'humidité, sauf pour le RDM-140/400



# Caractéristiques techniques

Convoyeurs individuels

p. 10

Dosage

p. 18

Séchage

p. 24

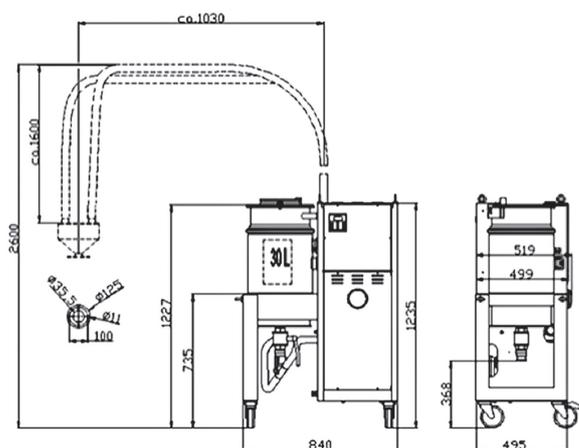
p. 2434

Systèmes de convoyage

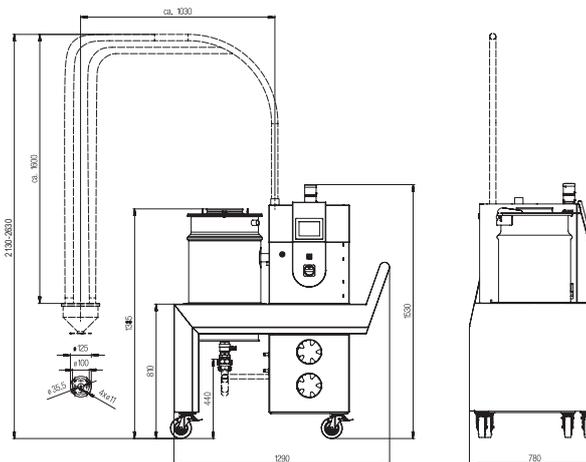
p. 40

Tuyaux

p. 42



T/TF-10/30



RDM-20/50

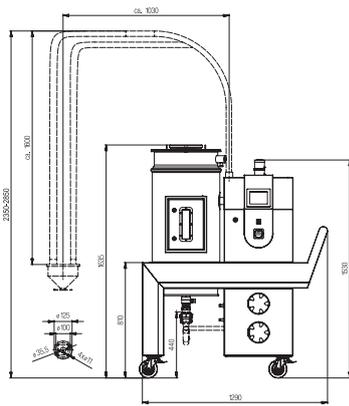
T/TF-10/30

RDM-20/50

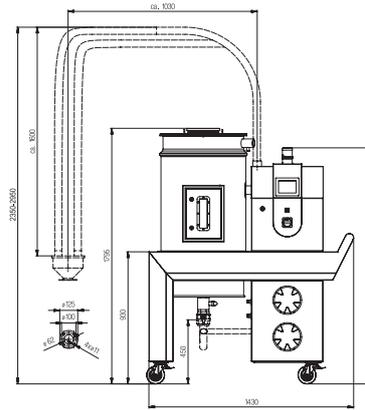
		T/TF-10/30	RDM-20/50
Volume air sec	m <sup>3</sup> /h	10	20
Température air sec			
Standard	°C	75-140	60-140
Version haute température (HT)	°C	60-200	60-180
Version basse température (BT)	°C		≤ 60
Point de rosée	°C	jusqu'à -40	jusqu'à -40
Compo. de la trémie de séchage		inox	inox
Version HT		inox	inox
Volume d'utilisation	l	30	50
Puissance maxi installée			
Turbine	kW	0,37	0,37
Chauffage	kW	2,0	4,5
Raccordement électrique		3N/PE/AC/50Hz/400V	3N/PE/AC/50Hz/400V/16A
Convoyage à air comprimé			
Pression	bar	4-6	4-6
Consommation	m <sup>3</sup> /h	0,1	0,1
Eau de refroidissement (HT/BT)			
Pression	bar	2-4	2-6
Température	°C	≤ 20	≤ 15
Consommation	m <sup>3</sup> /h	0,1	0,3
Peinture	RAL	5018 et 7016	5018 et 7016
Poids	kg	105 - 125	210 - 235
Version HT	kg	110 - 130	220 - 245

# Dessiccateurs mobiles

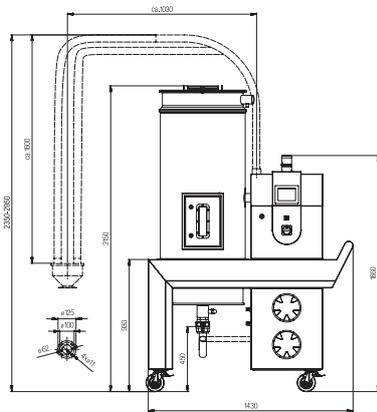
T/TF-10/30, RDM-20/50, 40/100, 70/200, 100/300, 140/400



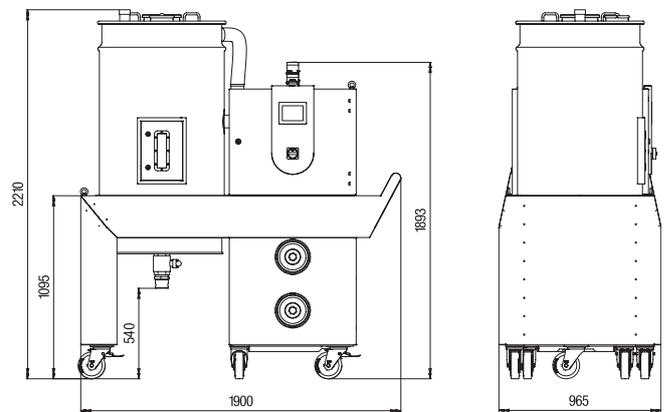
RDM-40/100



RDM-70/200



RDM-100/300



RDM-140/400

RDM-40/100

RDM-70/200

RDM-100/300

RDM-140/400

		RDM-40/100	RDM-70/200	RDM-100/300	RDM-140/400
Volume air sec	m <sup>3</sup> /h	40	70	100	140
Température air sec					
Standard	°C	60-140	60-140	60-140	60-140
Version haute température (HT)	°C	60-180	60-180	60-180	60-180
Version basse température (BT)	°C	≤ 60	≤ 60	≤ 60	≤ 60
Point de rosée	°C	jusqu'à -40	jusqu'à -40	jusqu'à -40	jusqu'à -40
Compo. de la trémie de séchage		inox	inox	inox	inox
HT-version		inox	inox	inox	inox
Volume d'utilisation	l	100	200	300	400
Puissance maxi installée					
Turbine	kW	0,37	1,60	1,60	2,20
Chauffage	kW	4,5	6,56	6,56	13,00
Raccordement électrique		3N/PE/AC/50Hz/400V/16A	3N/PE/AC/50Hz/400V/16A	3N/PE/AC/50Hz/400V/16A	3N/PE/AC/50Hz/400V/32A
Convoyage à air comprimé					
Pression	bar	4-6	4-6	4-6	
Consommation	m <sup>3</sup> /h	0,1	0,1	0,1	
Eau de refroidissement (HT/BT)					
Pression	bar	2-6	2-6	2-6	2-6
Température	°C	≤ 15	≤ 15	≤ 15	≤ 15
Consommation	m <sup>3</sup> /h	0,3	0,4	0,4	0,6-0,7
Peinture	RAL	5018 et 7016	5018 et 7016	5018 et 7016	5018 et 7016
Poids	kg	220 - 245	255 - 280	265 - 290	380
Version HT	kg	230 - 255	265 - 290	275 - 300	400

# Caractéristiques techniques

Conveyeurs individuels

p. 10

Dosage

p. 18

## Capacité de séchage en kg/h

Séchage

p. 24

p. 2434

Systèmes de convoyage

p. 40

Tuyaux

p. 42

Matière	Température de séchage en °C	Temps d'arrêt en h	Capacité de séchage pour chaque taille de dessiccateur en kg/h					
			T/TF-10 30 L	RDM-20 50 L	RDM-40 100 L	RDM-70 200 L	RDM-100 300 L	RDM-140 400 L
ABS	80	2-3	6	11	22	39	56	78
ASA	80	2-4	6	11	22	39	56	78
ASA/PC	110	2-4	7	12	23	46	67	92
CA	75	2-3	4	8	17	29	42	58
CAB	75	2-3	5	9	18	32	45	64
EVA	70	3	3	7	13	23	33	47
LCP	150	4	5	11	21	37	53	74
PA 11/12	75	3-4	5	9	18	33	48	67
PA 6	75	4-6	4	7	14	28	42	56
PA 6.6, 6.10	80	3-5	5	9	17	34	51	68
PAA	80	4	4	9	17	30	43	61
PAEK	150	4	5	10	19	33	48	67
PAEK-HT	180	3	5	10	20	35	50	70
PAI	120	4	6	11	21	41	59	82
PLA (crystalline)	80	6	4	7	13	27	40	53
PAR	150	4	5	9	18	37	53	73
PAS	135	4	6	10	21	41	62	82
PBT	120	4	6	10	20	40	60	80
PC	120	2-3	7	14	29	50	71	100
PC/ABS	110	2-3	7	13	27	47	67	93
PC/PBT	105	2-4	7	12	24	47	67	93
PC/PET	105	2-4	6	11	22	39	56	78
PE black	90	3	5	10	19	33	48	67
PE	90	1	17	28	56	112	168	224
PEC	130	4-6	4	7	14	29	43	58
PEEK	150	3-4	5	11	21	37	53	74
PFA	140	4	5	9	18	35	53	70
PEI	150	4	5	10	20	37	53	74
PEK	160	4	6	10	20	39	56	78
PES	150	4	6	10	21	39	56	78
PET (new, semi-crystalline)	160	4-6	5	9	17	34	50	68
PETG	60	4-6	4	8	16	28	40	56
PI	120	3	6	13	25	44	63	88
PMMA	80	3	6	11	22	39	56	78
POM	100	3	6	13	25	44	63	88
PP	90	1	17	28	56	112	168	224
PPA	80	6	4	7	14	29	42	57
PP black	105	3-4	5	8	16	31	47	63
PPE	120	3-4	6	9	19	37	56	74
PPE/SB	120	2	6	13	25	44	63	88
PPO	120	2	7	14	29	50	71	100
PPS	150	3-4	6	12	23	44	63	88
PPSU	150	2-3	6	11	22	39	56	78
PP-TV	100	3	5	10	19	33	48	67
PS	80	1	20	33	65	130	195	260
PSU	170	4	6	9	19	37	56	74
PUR	80	3	6	11	22	39	56	78
PVDF	120	4	5	9	18	35	53	70
PVC	70	1	24	40	80	160	240	320
SAN	80	2-3	6	11	22	39	56	78
SB	60	2	4	9	17	30	43	61
TPE	100	2-3	6	13	25	44	63	88
TPU	110	2	7	13	27	47	67	93

Les données indiquées sont des valeurs maximales, merci de vous référer aux recommandations du constructeur.

1) Avec la version HT 2) surface de séchage, sans chauffage